

主要機械装置リスト (1/3)

株式会社 明和 workshop

機 械 名	数	製 造 所 名	主要寸法能力		機械番号
			最大モジュール	最大加工径	
ホブ盤			最大モジュール	最大加工径	
HHC-250/350A	1	東芝機械(株)	M 25	500~2500 mm	C101
GHM-10B型	1	(株)唐津鉄工所	M 16	1470 mm	C104
KR-1000 (タンゼンシャル、クローニング装置付)	1	(株)樫藤鉄工所	M 12	700 mm	C205
KR-1000	1	(株)樫藤鉄工所	M 12	700 mm	C204
MH-300	1	清和鉄工(株)	M 4	300 mm	C302
MH-600D	1	清和鉄工(株)	M 5	500 mm	C301
NDS-1 (クローニング装置付)	1	(株)日本機械製作所	M 5	400 mm	C304
ND-4	1	(株)日本機械製作所	M 16	1600 mm	C106
KR601	2	(株)樫藤鉄工所	M 5	450 mm	C305,C309
NCホブ盤			最大モジュール	最大加工径	
KL451	1	(株)カシフジ	M10	450 mm	CN41
GE20A	1	三菱重工	M 6	200 mm	CN31
歯車形削盤			最大モジュール	最大加工径	
GS-200	2	(株)唐津鉄工所	M 6.5	700 mm	CS21,CS24
GS-200N	1	(株)唐津鉄工所	M 6.5	700 mm	CS25
歯車面取盤			加工径	最大加工幅	
SD-100	2	三和精工(株)	480~1000 mm	350 mm	F201,F203
横型歯切盤			最大幅		
NTM20B	1	(株)日本機械製作所	2000 mm(ウォーム・スプライン軸)		CW11
歯車研削盤			最大モジュール	最大加工径	
SHG-400NCS	1	(株)岡本工作機械製作所	M 6	400 mm	GC11
ZSTZ-800	1	ナイルス社	M 14	800 mm	GC21
ホブ研磨盤			最大モジュール	最大加工寸法	
AGW30A	1	クリンゲルンベルグ	M 25	φ 300*400 mm	GU11
SAN-20	1	清和鉄工(株)	M 16	φ 220*350 mm	GU12
CNC歯車検査機			測定可能範囲		
TTi-450E	1	東京テクニカル	M 0.5~12	φ 450*600 mm	ZT24

(平成28年10月 現在)

主要機械装置リスト (2/3)

株式会社 明和 workshop

機 械 名	数	製 造 所 名	主要寸法能力		機械番号
			最大加工径	最大幅	
汎用旋盤					
TAL-510	2	(株)滝沢鉄工所	510 mm	1000 mm	L304,L305
DLG-SH	1	大日金属工業(株)	600 mm	1500 mm	L202
NC旋盤					
MG75	1	大日金属工業(株)	460 mm	2500 mm	LN02
LB45 II	1	オークマ(株)	600 mm	1000 mm	LN03
LB4000 EXL C2000	1	オークマ(株)	480 mm	2150 mm	LN04
縦型マシニング					
			最大加工寸法		
MCV860	1	大阪機工(株)	2040*860*720		MC05
VM-5 II	1	大阪機工(株)	1020*510*510(8000rpm)		MC06
横型マシニング					
			最大加工寸法		
MH-13/1618	1	三菱重工業(株)	2500*1850*1350(2パレット)		BN01
YBM600N	1	安田工業(株)	1100*675*850(2パレット)		BN04
複合加工機					
			最大加工径	最大幅	
VTM-1200YB	1	オークマ(株)	1200mm	1080mm	MLV1
MT3000/3000	1	(株)森精機	570 mm	3030 mm	LN05
三次元測定機					
			測定範囲		
XYZAX FUSION NEX12/20/10	1	(株)東京精密	1200*2000*1000		ZT26
研磨機(外筒)					
			最大加工径	最大幅	
GP-45D	1	シギヤ精機製作所	450 mm	2200 mm	GE21
RB-32	1	三菱重工業(株)	300 mm	1000 mm	GE32
研磨機(内筒)					
			加工径	最大ストローク	
IGM-2M	1	(株)岡本工作機械製作所	6~190 mm	200 mm	GI21
研磨機(平面)					
			最大加工寸法		
PSG-65AN	1	(株)岡本工作機械製作所	500*600		GS21

主要機械装置リスト (3/3)

株式会社 明和 workshop

機 械 名	数	製 造 所 名	主要寸法能力		機械番号
スロッター			最大ストローク		
MY-800	1	(株)山毛鉄工所	800 mm		SL12
MY-500	1	(株)山毛鉄工所	520 mm		SL11
MY-450	1	(株)山毛鉄工所	500 mm		SL13
MY-200	1	(株)山毛鉄工所	200 mm		SL21
キーシター			最大キー幅	最大ストローク	
K-5	1	村田機械(株)	50 mm	420 mm	SK03
ラジアルボール盤			最大加工寸法		
HOR-D2000	1	小川鉄工所(株)	2000 mm		DR12
TRD-950-F	1	(株)東亜機械製作所	800 mm		DR21
TRD-800-C	1	(株)東亜機械製作所	800 mm		DR22
センター研磨機			加工径	幅	
GC12-130	1	豊田工機	φ 19~25 mm	32~300 mm	GT01
砥石バランスー			測定可能範囲		
HL-70RE	1	Hoffman	φ 10~60 mm	170~700 mm	ZT31
ダイヤモンドラップ盤	1	(株)岡本工作機械製作所	-		-
CAD					
2次元AutoCAD			AutoCAD Mechanical 2015		-
3次元autodesk			Autodesk Inventor 2015		-
EasyDarw					-
CAM					
MasterCam			MasterCam2017		-
3Dプリンター					
Value 3D MagiX	1	(株)ムトーエンジニアリング	MF-2000		-

* 海外調達

弊社では、お客様の御要望に応じて、この度韓国釜山市内に韓国事務所を開業いたしました。
あらゆる素材、機械加工部品を低価格にて現地調達し、お客様の工場までお届け致します。
是非一度御検討してみてください。

* 設 計

最新のハードとソフトで信頼のある設計を致します。
「お客様のニーズを形に」をテーマにタイムリー、且つ確実に対応致します。